

1

2

3

4

5

6

7

8

A

B

C

D

E

F

A

B

C


D

E

F

QCM

(QUADRO COMANDO MANUAL).

| | | | | | | | | |
|--|-------|----------|--|----------|----------|-----------|--|--|
| 02 | PF | 13/07/07 | RAFAEL.H | RAFAEL.H | LEONARDO | FERREIRA | GARCIA | <small>PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICADO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO</small> |
| 04 | PF | 26/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| 03 | PF | 19/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSÕES PADRONIZADAS |
|  <small>A SUA SOLUÇÃO EM ENERGIA</small> <small>www.stemac.com</small> <small>FONE (CACS) - 0800 702 38 00</small> | | | <small>CLIENTE:</small> PADRÃO | | | | <small>ESCALA:</small> SE | |
| | | | <small>OBRA:</small> PADRÃO | | | | <small>UNIDADE:</small> | |
| | | | <small>TÍTULO:</small> COMANDO QCM ANALÓGICO CAPA VERSÃO 4 | | | | <small>PÁGINA:</small> 1 de 6 | |
| <small>Este documento é de propriedade exclusiva da STEMAC S/A. O uso indevido e/ou não autorizado está previsto em lei.</small> | | | <small>CÓDIGO STEMAC:</small> QCM.00000.000.40001.P.0 | | | | <small>DESENHO REFERÊNCIA:</small> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A3</div> | |

1

2

3

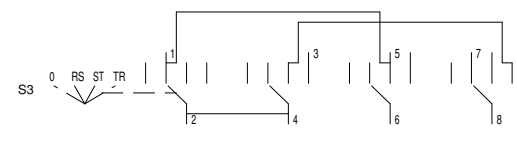
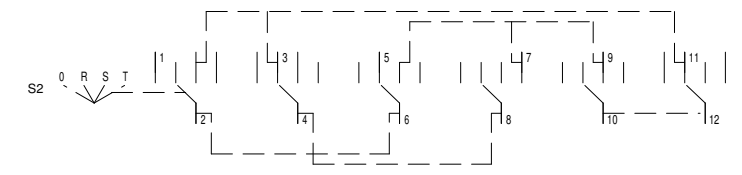
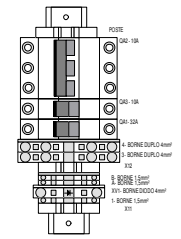
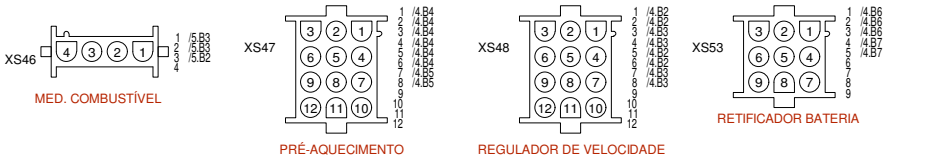
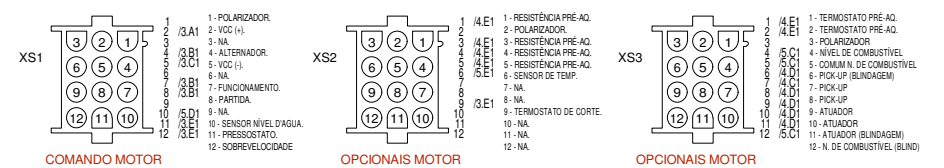
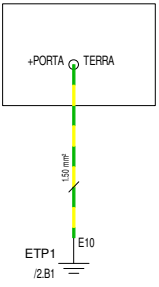
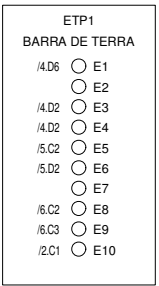
4

5

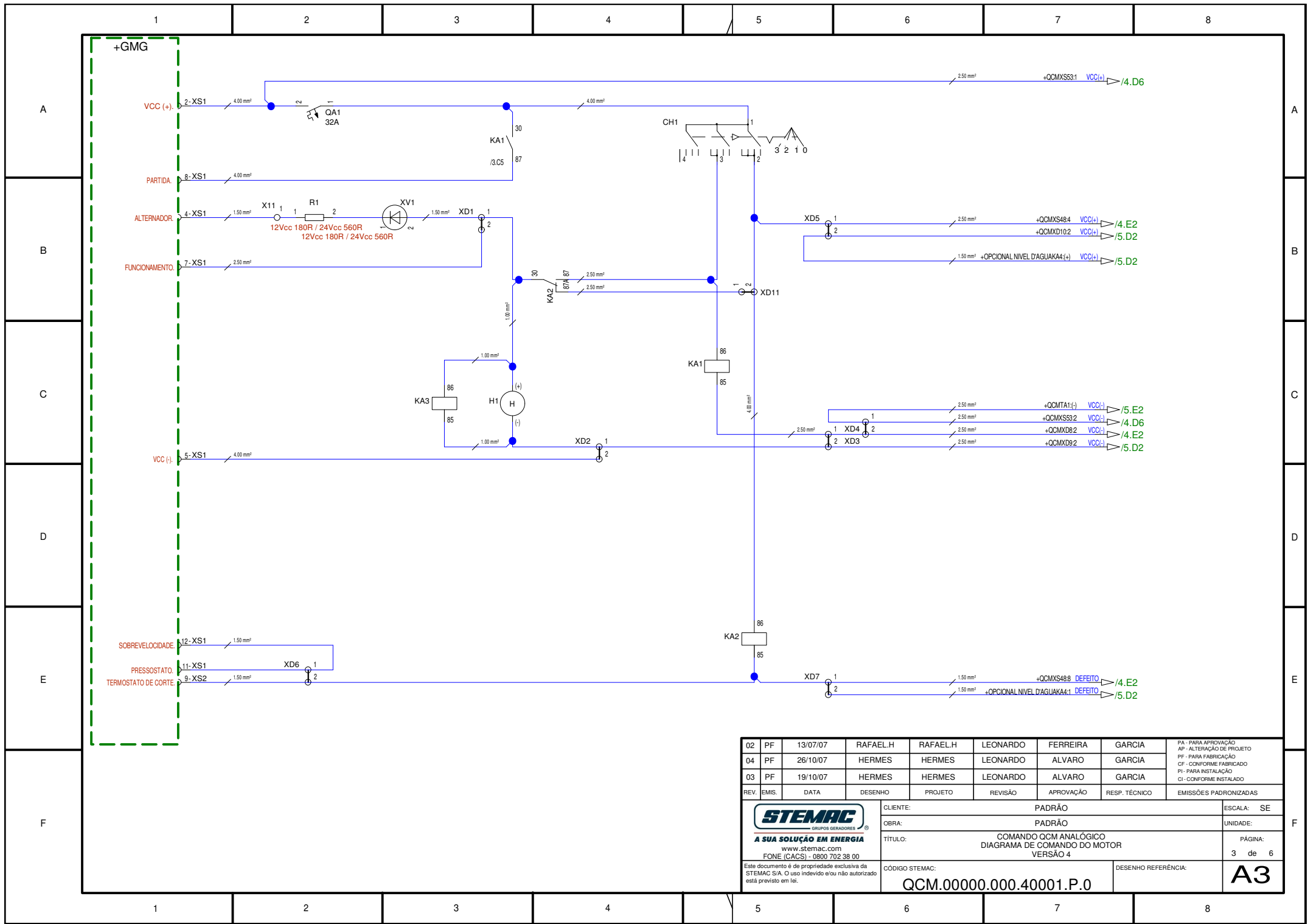
6

7

8



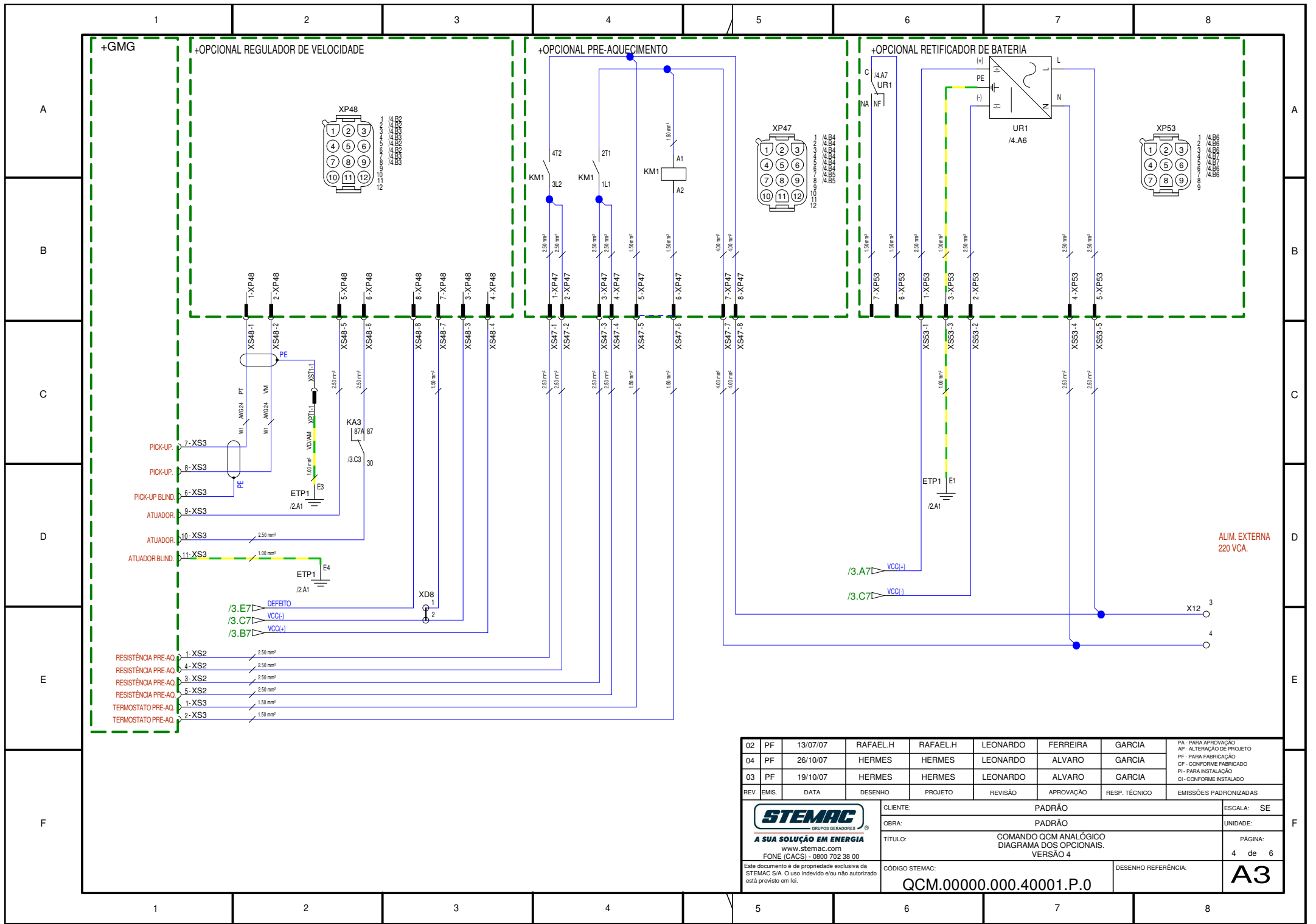
| | | | | | | | | |
|------|-------|----------|---|----------|----------|---------------------|-------------------|---|
| 02 | PF | 13/07/07 | RAFAEL.H | RAFAEL.H | LEONARDO | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICAÇÃO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO |
| 04 | PF | 26/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| 03 | PF | 19/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSIONES PADRONIZADAS |
| | | | CLIENTE: PADRÃO | | | | ESCALA: SE | |
| | | | OBRA: PADRÃO | | | | UNIDADE: | |
| | | | TÍTULO: COMANDO GCM ANALÓGICO DIAGRAMA DOS CONECTORES VERSÃO 4 | | | | PÁGINA: 2 de 6 | |
| | | | CÓDIGO STEMAC: QCM.00000.000.40001.P.0 | | | DESENHO REFERÊNCIA: | | A3 |
| | | | Este documento é de propriedade exclusiva da STEMAC S/A. O uso indevido e/ou não autorizado está previsto em lei. | | | | | |



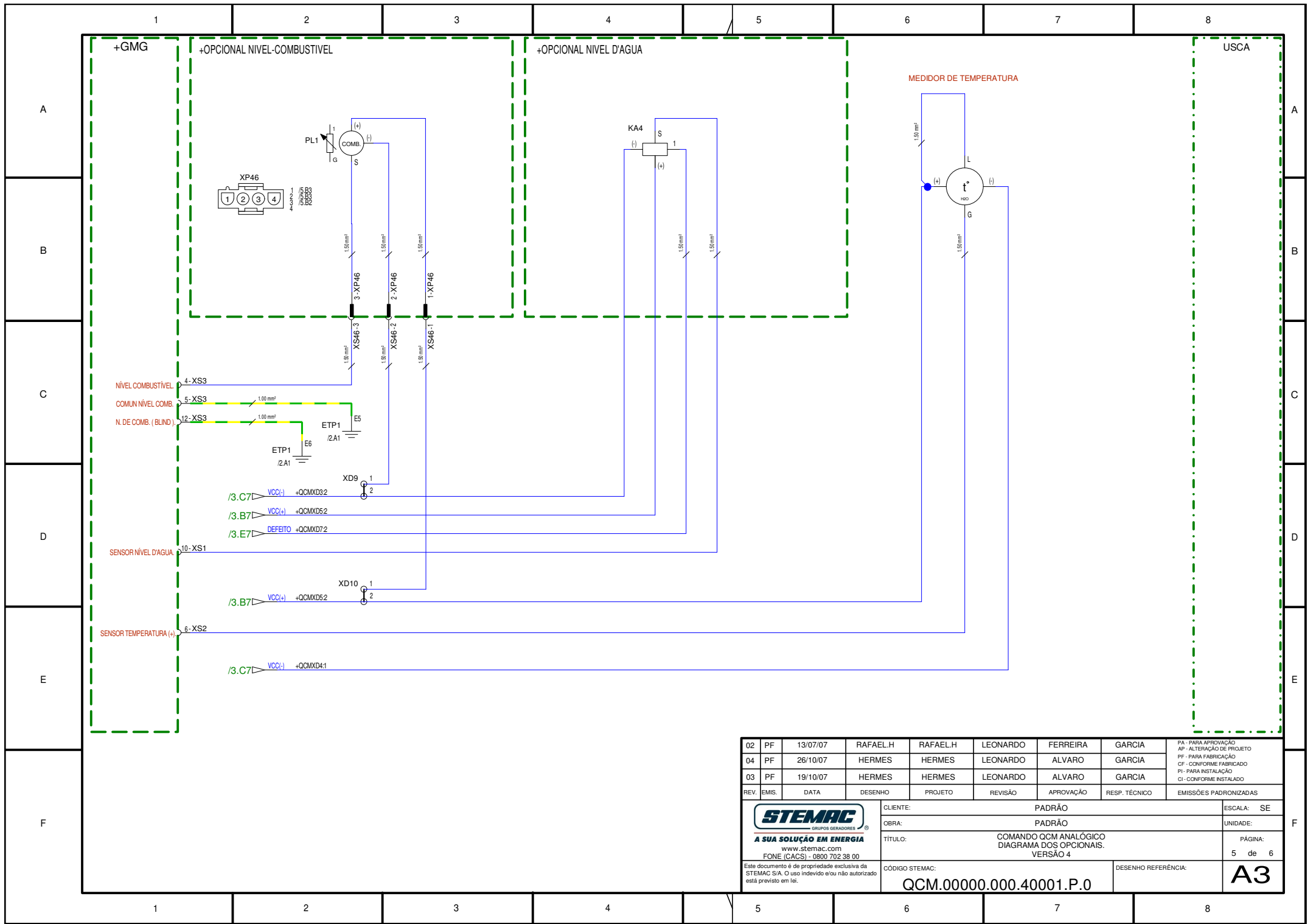
| | | | | | | | | |
|-------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|---|---------------|--|
| 02 | PF | 13/07/07 | RAFAEL.H | RAFAEL.H | LEONARDO | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICADO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO |
| 04 | PF | 26/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| 03 | PF | 19/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSÕES PADRONIZADAS |
| CLIENTE: | | | | | | PADRÃO | | ESCALA: SE |
| OBRA: | | | | | | PADRÃO | | UNIDADE: |
| TÍTULO: | | | | | | COMANDO GCM ANALÓGICO DIAGRAMA DE COMANDO DO MOTOR VERSÃO 4 | | PÁGINA: 3 de 6 |
| CÓDIGO STEMAC: | | | | | | DESENHO REFERÊNCIA: | | A3 |
| QCM.00000.000.40001.P.0 | | | | | | | | |

Este documento é de propriedade exclusiva da STEMAC S/A. O uso indevido e/ou não autorizado está previsto em lei.

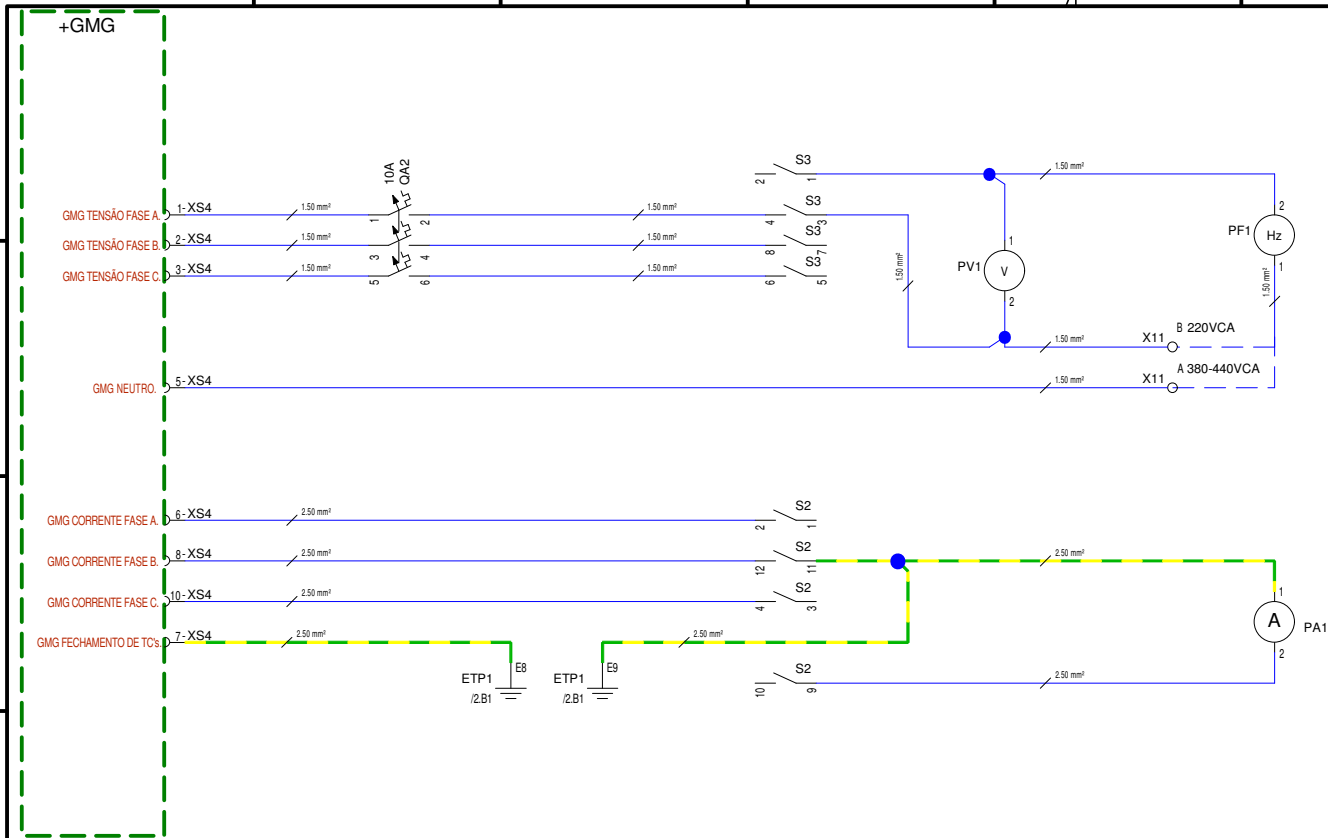




| | | | | | | | | |
|---|-------|----------|----------|----------|--|-----------|---------------------|---|
| 02 | PF | 13/07/07 | RAFAEL.H | RAFAEL.H | LEONARDO | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICAÇÃO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO |
| 04 | PF | 26/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| 03 | PF | 19/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSIONES PADRONIZADAS |
| | | | | | CLIENTE: PADRÃO | | | ESCALA: SE |
| A SUA SOLUÇÃO EM ENERGIA www.stemac.com FONE (CACS) - 0800 702 38 00 | | | | | OBRA: PADRÃO | | | UNIDADE: |
| Este documento é de propriedade exclusiva da STEMAC S/A. O uso indevido e/ou não autorizado está previsto em lei. | | | | | TÍTULO: COMANDO GCM ANALÓGICO DIAGRAMA DOS OPCIONAIS. VERSÃO 4 | | | PÁGINA: 4 de 6 |
| | | | | | CÓDIGO STEMAC: QCM.00000.000.40001.P.0 | | DESENHO REFERÊNCIA: | A3 |



| | | | | | | | | | |
|---|-------|----------|----------|----------|--|-----------|---------------|---|-----------|
| 02 | PF | 13/07/07 | RAFAEL.H | RAFAEL.H | LEONARDO | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICAÇÃO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO | |
| 04 | PF | 26/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | | |
| 03 | PF | 19/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSIONES PADRONIZADAS | |
| CLIENTE: | | | | | PADRÃO | | | ESCALA: | SE |
| OBRA: | | | | | PADRÃO | | | UNIDADE: | |
| TÍTULO: | | | | | COMANDO GCM ANALÓGICO DIAGRAMA DOS OPCIONAIS. VERSÃO 4 | | | PÁGINA: | 5 de 6 |
| Este documento é de propriedade exclusiva da STEMAC S/A. O uso indevido e/ou não autorizado está previsto em lei. | | | | | CÓDIGO STEMAC: | | | DESENHO REFERÊNCIA: | A3 |
| | | | | | QCM.00000.000.40001.P.0 | | | | |



| | | | | | | | | |
|------|-------|----------|---|----------|----------|---------------------|-------------------|--|
| 02 | PF | 13/07/07 | RAFAEL.H | RAFAEL.H | LEONARDO | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICADO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO |
| 04 | PF | 26/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| 03 | PF | 19/10/07 | HERMES | HERMES | LEONARDO | ALVARO | GARCIA | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSIONES PADRONIZADAS |
| | | | CLIENTE: PADRÃO | | | | ESCALA: SE | |
| | | | OBRA: PADRÃO | | | | UNIDADE: | |
| | | | TÍTULO: DIAGRAMA ELÉTRICO DIAGRAMA DAS MEDIÇÕES ANALÓGICAS. VERSÃO 4 | | | | PÁGINA: 6 de 6 | |
| | | | CÓDIGO STEMAC: QCM.00000.000.40001.P.0 | | | DESENHO REFERÊNCIA: | | A3 |
| | | | Este documento é de propriedade exclusiva da STEMAC S/A. O uso indevido e/ou não autorizado está previsto em lei. | | | | | |

1 2 3 4 5 6 7 8

A

A

B

B

C

C

D

D


E

E

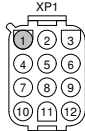
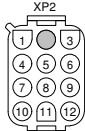
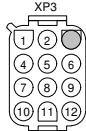
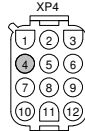
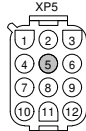


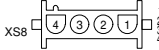


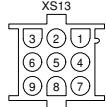
F

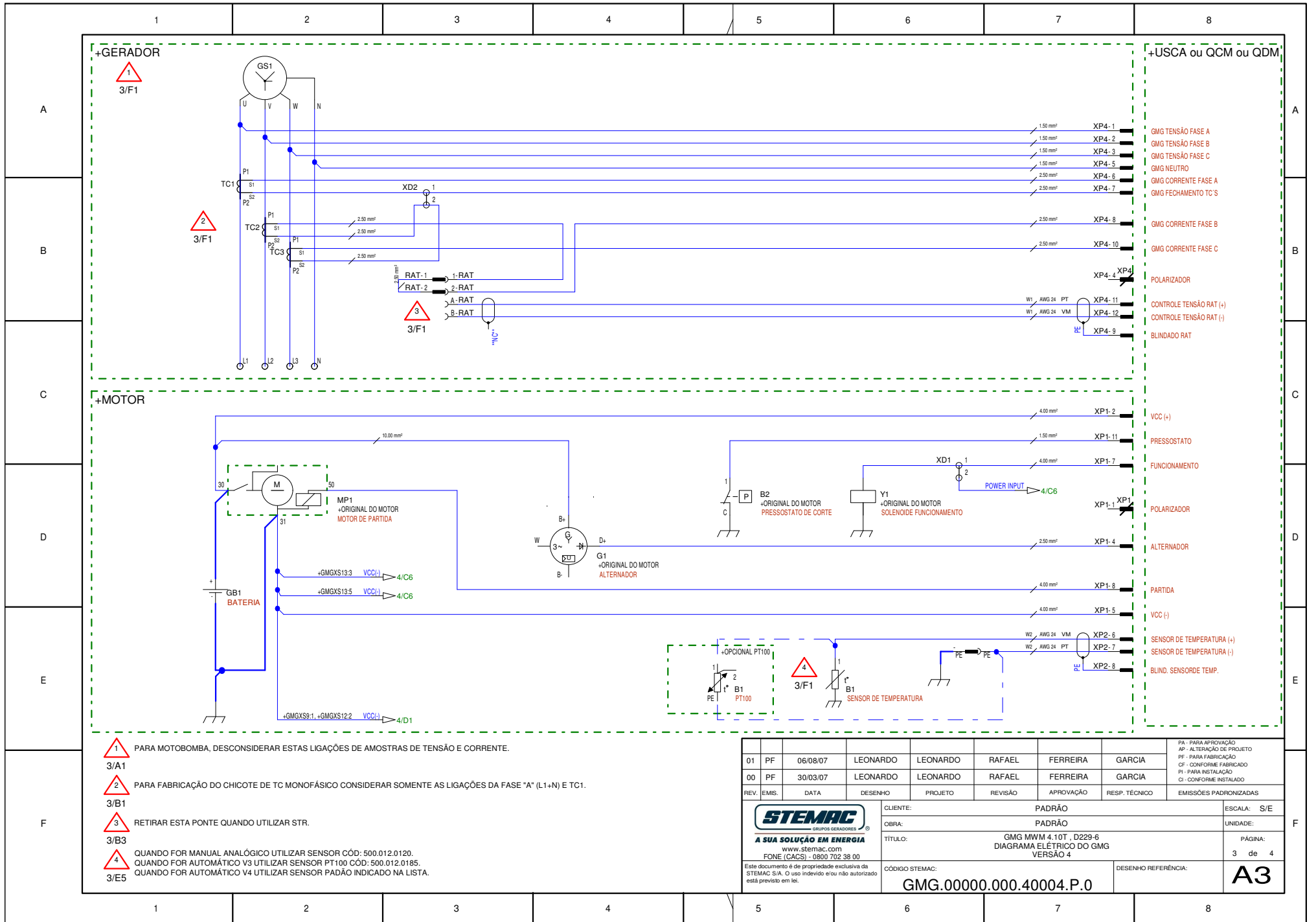
F

GMG MWM 4.10T(CA) e D229-6 (GRUPO MOTOR GERADOR).

| | | | | | | | | |
|--|-------|----------|----------|----------|---------|--|---|--|
| 01 | PF | 06/08/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | <small>PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICADO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO</small> |
| 00 | PF | 30/03/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSÕES PADRONIZADAS |
|  <p>STEMAC GRUPOS GERADORES</p> <p>A SUA SOLUÇÃO EM ENERGIA www.stemac.com FONE (CAOS) - 0800 702 38 00</p> <p><small>Este documento é de propriedade exclusiva da STEMAC S/A. O uso indevido e/ou não autorizado está previsto em lei.</small></p> | | | | | | CLIENTE: PADRÃO OBRA: PADRÃO TÍTULO: GMG MWM 4.10T , D229-6 CAPA VERSÃO 4 | | ESCALA: S/E UNIDADE: PÁGINA: 1 de 4 |
| CÓDIGO STEMAC: GMG.0000.000.40004.P.0 | | | | | | | DESENHO REFERÊNCIA: <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">A3</div> | |

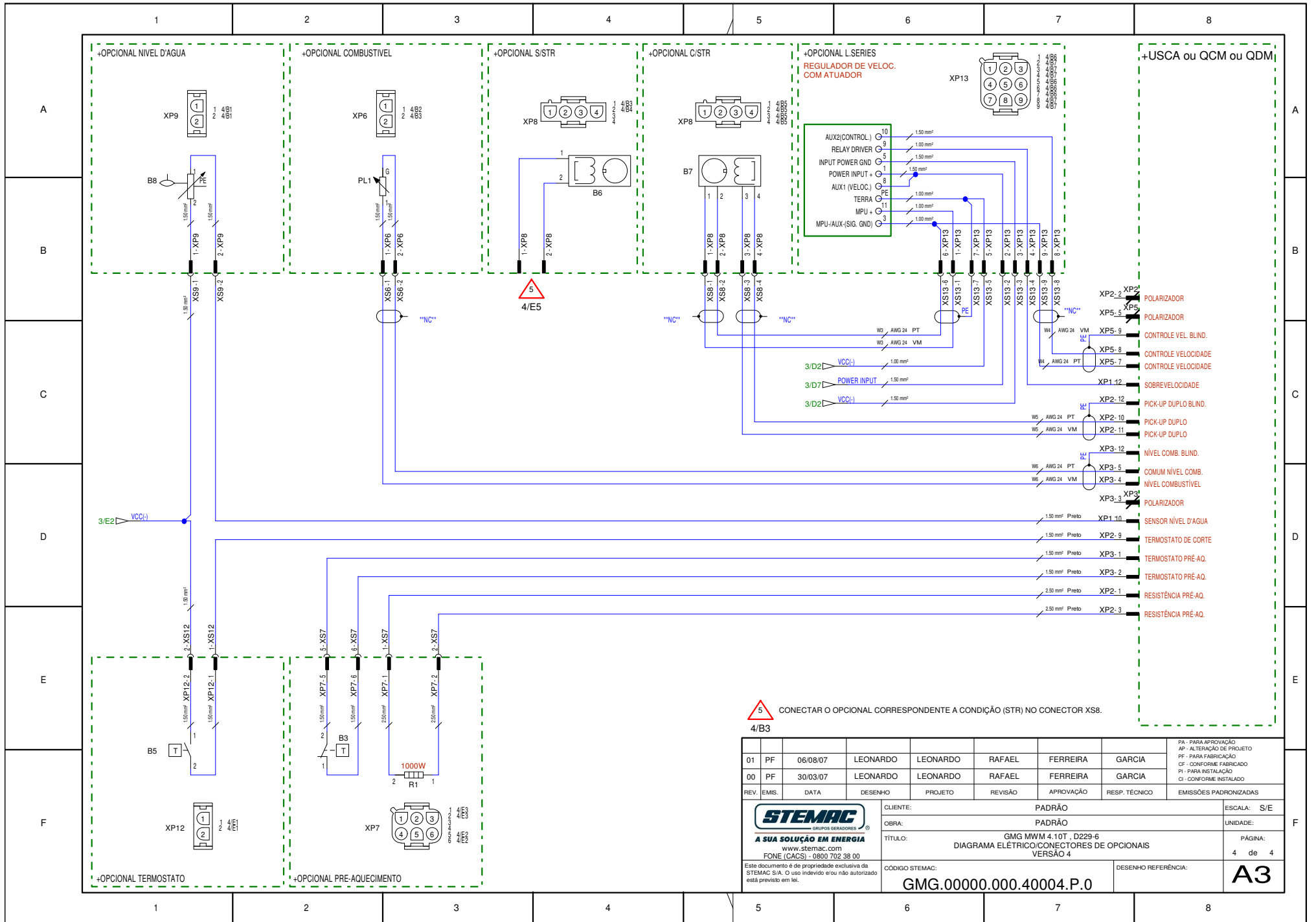
1 2 3 4 5 6 7 8

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--|--|---|---------------|--|----|----------|----------|----------|--------|----------|--------|--|----|----|----------|----------|----------|--------|----------|--------|--|------|-------|------|---------|---------|---------|-----------|---------------|-------------------------|--|----------|--------|---------|-----|-------|--------|----------|--|---------|--|---------|--------|----------------|------------------------|---------------------|-----------|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A |  <p>XP1</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- POLARIZADOR 2- VCC (+) 3- NA 4- ATERRADOR 5- VCC (-) 6- NA 7- FUNCIONAMENTO 8- PARTIDA 9- NA 10- SENSOR NÍVEL D'AGUA 11- PRESSOSTATO 12- SOBREVELOCIDADE <p>MOTOR</p> |  <p>XP2</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- RESISTÊNCIA PRÉ-AQ. 2- POLARIZADOR 3- RESISTÊNCIA PRÉ-AQ. 4- NA 5- NA 6- SENSOR DE TEMP. 7- SENSOR DE TEMP. 8- NA 9- TERMOSTATO DE CORTE 10- PICK-UP DUPL. 11- PICK-UP DUPL. 12- PICK-UP (BLINDAGEM DUPL.) <p>OPCIONAIS MOTOR</p> |  <p>XP3</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- TERMOSTATO PRÉ-AQ. 2- TERMOSTATO PRÉ-AQ. 3- POLARIZADOR 4- NÍVEL DE COMBUSTÍVEL 5- COMUM N. DE COMBUSTÍVEL 6- PICK-UP (BLINDAGEM) 7- PICK-UP 8- PICK-UP 9- ATUADOR 10- ATUADOR 11- ATUADOR (BLINDAGEM) 12- N. DE COMBUSTÍVEL (BLIND) <p>OPCIONAIS MOTOR</p> |  <p>XP4</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- TENSÃO FASE 'A' 2- TENSÃO FASE 'B' 3- TENSÃO FASE 'C' 4- POLARIZADOR 5- NEUTRO 6- TCI S1 7- COMUM TCI'S 8- TCI S1 9- BLINDAGEM RAT. 10- TCI S1 11- RAT 'A' 12- RAT 'B' <p>GERADOR</p> |  <p>XP5</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- NA 2- NA 3- NA 4- NA 5- POLARIZADOR 6- NA 7- CONTROLE VELOCIDADE (1) 8- CONTROLE VELOCIDADE (2) 9- CONTROL VEL. BLIND 10- NA 11- NA 12- NA <p>OPCIONAIS MOTOR</p> |  <p>XS6</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- VCC (+) 2- NÍVEL COMBUSTÍVEL <p>NÍVEL DE COMBUSTÍVEL</p> | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B |  <p>XS7</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- RESISTÊNCIA PRÉ-AQ. 2- RESISTÊNCIA PRÉ-AQ. 3- RESISTÊNCIA PRÉ-AQ.(2) 4- RESISTÊNCIA PRÉ-AQ.(2) 5- TERMOSTATO PRÉ-AQ. 6- TERMOSTATO PRÉ-AQ. <p>PRÉ-AQUECIMENTO</p> |  <p>XS8</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- PICK-UP 1 2- PICK-UP 1 3- PICK-UP 2 4- PICK-UP 2 <p>REGULADOR DE VELOCIDADE</p> |  <p>XS9</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- VCC (+) 2- NÍVEL D'AGUA <p>NÍVEL D'AGUA</p> |  <p>XS12</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- VCC (+) 2- TERMOSTATO DE CORTE <p>TERMOSTATO DE CORTE</p> |  <p>XS13</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- PICK-UP 2- POWER INPUT (VCC +) 3- VCC 4- SOBREVELOCIDADE 5- VCC 6- PICK-UP 7- MALHA PICK-UP 8- CONTROL. VELOC (0-5V) 9- COMUM CONTROL. VELOC. <p>L SERIES</p> | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C | C | C | C | C | C | C | C | C | C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | D | D | D | D | D | D | D | D | D | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F | <table border="1"> <tr> <td>01</td> <td>PF</td> <td>06/08/07</td> <td>LEONARDO</td> <td>LEONARDO</td> <td>RAFAEL</td> <td>FERREIRA</td> <td>GARCIA</td> <td>PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICADO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO</td> </tr> <tr> <td>00</td> <td>PF</td> <td>30/03/07</td> <td>LEONARDO</td> <td>LEONARDO</td> <td>RAFAEL</td> <td>FERREIRA</td> <td>GARCIA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>REV.</td> <td>EMIS.</td> <td>DATA</td> <td>DESENHO</td> <td>PROJETO</td> <td>REVISÃO</td> <td>APROVAÇÃO</td> <td>RESP. TÉCNICO</td> <td>EMISSIONES PADRONIZADAS</td> </tr> </table> | | | | | | | 01 | PF | 06/08/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICADO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO | 00 | PF | 30/03/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | | REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSIONES PADRONIZADAS | <table border="1"> <tr> <td>CLIENTE:</td> <td>PADRÃO</td> <td>ESCALA:</td> <td>S/E</td> </tr> <tr> <td>OBRA:</td> <td>PADRÃO</td> <td>UNIDADE:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>TÍTULO:</td> <td>GMG MWM 4.10T - D229-6 CONECTORES GMG VERSÃO 4</td> <td>PÁGINA:</td> <td>2 de 4</td> </tr> <tr> <td>CÓDIGO STEMAC:</td> <td>GMG.0000.000.40004.P.0</td> <td>DESENHO REFERÊNCIA:</td> <td>A3</td> </tr> </table> | CLIENTE: | PADRÃO | ESCALA: | S/E | OBRA: | PADRÃO | UNIDADE: | | TÍTULO: | GMG MWM 4.10T - D229-6 CONECTORES GMG VERSÃO 4 | PÁGINA: | 2 de 4 | CÓDIGO STEMAC: | GMG.0000.000.40004.P.0 | DESENHO REFERÊNCIA: | A3 | F |
| 01 | PF | 06/08/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICADO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 00 | PF | 30/03/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSIONES PADRONIZADAS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CLIENTE: | PADRÃO | ESCALA: | S/E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| OBRA: | PADRÃO | UNIDADE: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TÍTULO: | GMG MWM 4.10T - D229-6 CONECTORES GMG VERSÃO 4 | PÁGINA: | 2 de 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CÓDIGO STEMAC: | GMG.0000.000.40004.P.0 | DESENHO REFERÊNCIA: | A3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



- 1 PARA MOTOBOMBA, DESCONSIDERAR ESTAS LIGAÇÕES DE AMOSTRAS DE TENSÃO E CORRENTE.
3/A1
- 2 PARA FABRICAÇÃO DO CHICOTE DE TC MONOFÁSICO CONSIDERAR SOMENTE AS LIGAÇÕES DA FASE "A" (L1+N) E TC1.
3/B1
- 3 RETIRAR ESTA PONTE QUANDO UTILIZAR STR.
3/B3
- 4 QUANDO FOR MANUAL ANALÓGICO UTILIZAR SENSOR CÓD: 500.012.0120.
QUANDO FOR AUTOMÁTICO V3 UTILIZAR SENSOR PT100 CÓD: 500.012.0185.
QUANDO FOR AUTOMÁTICO V4 UTILIZAR SENSOR PADÃO INDICADO NA LISTA.
3/E5

| | | | | | | | | |
|------|-------|----------|----------|----------|---------|-----------|---|---|
| 01 | PF | 06/08/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICAÇÃO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALADO |
| 00 | PF | 30/03/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | EMISSÕES PADRONIZADAS |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | |
| | | | | | | | CLIENTE: PADRÃO | ESCALA: S/E |
| | | | | | | | OBRA: PADRÃO | UNIDADE: |
| | | | | | | | TÍTULO: GMG MWM 4.10T. D229-6 DIAGRAMA ELÉTRICO DO GMG VERSÃO 4 | PÁGINA: 3 de 4 |
| | | | | | | | CÓDIGO STEMAC: GMG.0000.000.40004.P.0 | DESENHO REFERÊNCIA: A3 |



| | | | | | | | | |
|---|-------|----------|----------|----------|---------|--|---------------|--|
| 01 | PF | 06/08/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | PA - PARA APROVAÇÃO AP - ALTERAÇÃO DE PROJETO PF - PARA FABRICAÇÃO CF - CONFORME FABRICAÇÃO PI - PARA INSTALAÇÃO CI - CONFORME INSTALAÇÃO |
| 00 | PF | 30/03/07 | LEONARDO | LEONARDO | RAFAEL | FERREIRA | GARCIA | |
| REV. | EMIS. | DATA | DESENHO | PROJETO | REVISÃO | APROVAÇÃO | RESP. TÉCNICO | EMISSIONES PADRONIZADAS |
| A SUA SOLUÇÃO EM ENERGIA www.stemac.com FONE (CACS) - 0800 702 38 00 | | | | | | CLIENTE: PADRÃO OBRA: PADRÃO TÍTULO: GMG MMW 4.10T - D229-6 DIAGRAMA ELÉTRICO/CONECTORES DE OPCIONAIS VERSÃO 4 | | ESCALA: S/E UNIDADE: |
| Este documento é de propriedade exclusiva da STEMAC S/A. O uso indevido e/ou não autorizado está previsto em lei. | | | | | | CÓDIGO STEMAC: GMG.0000.000.40004.P.0 DESENHO REFERÊNCIA: | | PÁGINA: 4 de 4 |
| | | | | | | | | A3 |